Утверждаю:
Директор _____ Е.В.Логинова
приказ №44-од от 01.09. _____ 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
МКОУ АРТЮГИНСКОЙ ШКОЛЫ
СРЕДНЕЕ ОБЩЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ
НА 2020-2021 УЧЕБНЫЙ ГОД 11 КЛАССА
(недельный) пятидневная учебная неделя (34 уч.нед. в год)

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ КОМПОНЕНТ				Формы промежуточной аттестации
Обязательные учебные предметы на базовом уровне				
	Учебные предметы	кол-во часов в неделю		
		2019/2020 уч.год	2020/2021 уч.год	
ИНВАРИАНТНАЯ ЧАСТЬ	Русский язык	1	1	Тест
	Литература	3	3	Сочинение
	Иностранный язык (английский)	3	3	Тест
	Математика	4	4	Тест
	История	2	2	Тест
	Обществознание (включая экономику и право)	2	2	Тест
	Физическая культура	3	3	Выполнение нормативов
	Основы безопасности жизнедеятельности	1	1	Тест
	Итого:	**19**	**19**	
Учебные предметы по выбору на базовом уровне				
ВАРИАТИВНАЯ ЧАСТЬ	Учебные предметы	кол-во часов в неделю		
	География	1	1	Тест
	Физика	2	2	Тест
	Химия	1	1	Тест
	Биология	1	1	Тест
	Информатика и ИКТ	1	1	Тест
	Технология	1	1	Творческая работа
	Искусство (МХК)	1	1	Тест
	Итого:	**8**	**8**	
	Итого:	**27**	**27**	
	Региональный (национально – региональный) компонент			
	Основы регионального развития	2	2	Тест
	ВСЕГО:	**2**	**2**	
	Компонент образовательного учреждения			
	Астрономия	1	1	
	Избранные вопросы математики	1	1	Зачет
	Некоторые вопросы грамматики и развития речи	1	1	Зачет
	Профессиональное самоопределение	1	1	Тест
	Мир в цифре	1	1	Зачет
		5	**5**	
ВСЕГО:		**34**	**34**	
Максимальный объём учебной нагрузки учащихся		**34**	**34**	